Proceso Gestión de Formación Profesional Integral

Formato Planeación Pedagógica

Copia no controlada

Fecha de Elaboración:	**15 DE OCTUBRE DE 2024**
Denominación del Programa de Formación:	**TITULADO**
Modalidad de Formación:	**PRESENCIAL**
Código y versión del Programa de Formación:	**935105 VERSIÓN 1**
Nombre del Proyecto Formativo (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)	**OPERARIO EN MANEJO DE MAQUINARIA DE CONFECCIÓN INDUSTRIAL PARA ROPA EXTERIOR**
Código del Proyecto (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)	935105
Nombre Completo de los integrantes del Equipo de Gestión Curricular que realizó la planeación pedagógica	**Nombres y Apellidos: MAYERLY EDITH NEITA ROJAS** — **Regional y Centro de formación: CIMM SOGAMOSO**

COPIAR DEL PROGRAMA Y DISTRIBUIR CRITERIOS SEGÚN: Evidencias de Desempeño: DIFERENCIA ESTRATEGIAS DE	**REDACTE DE ACUERDO A LOS CRITERIOS Y RESULTADOS DE APRENDIZAJE DE CADA FASES DEL PROYECTO**		**COPIAR DE LA NSCL Evidencias de Desempeño: 1. Organización de componentes plan formativo (1.1, 1.2, 1.5, 1.7, B.2, B.3,**	**EJEMPLO: Tipos de actividades Reflexión: Pregunta problémica, analogías, apareamientos, conversatorio, elaboración de**	**VER 3.4 DOTACIÓN MÍNIMA DE AMBIENTES**

FASE DE PROYECTO FORMATIVO (Si el programa es de titulada)	ACTIVIDAD DE PROYECTO FORMATIVO (si el programa es titulada)	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	COMPETENCIA	SABERES DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS	SABERES DE PROCESO	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE A DESARROLLAR	DURACIÓN ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE (HORAS)		DESCRIPCIÓN DE LA EVIDENCIA DE APRENDIZAJE	ESTRATEGIAS DIDÁCTICAS ACTIVAS	AMBIENTES DE APRENDIZAJE TIPIFICADOS			OBSERVACIONES
								HORAS TRABAJO DIRECTO	HORAS TRABAJO INDEPENDIENTE			AMBIENTE	MATERIALES DE FORMACIÓN	INSTRUCTORES RESPONSABLES	
INDUCCIÓN	IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA	655328 - 1. IDENTIFICAR LA DINÁMICAORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LAFORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DEACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO PROFESIONAL.	240201530 - Resultado de Aprendizaje de la Inducción.	**Formación Profesiona Integral: Saber saber, saber hacer, saber ser. Misión, visión, himno, escudo, valores del Sena. ¿Quiénes son los Directores Nacionales y Regionales del Sena? ¿Quién es la subdirectora del CIMM? ¿Quiénes son nuestros coordinadores?. Niveles formativos del sena: Operativo, especialista, técnico, tecnólogo... Duración de la formación en cada uno de los niveles y en nuestro curso de Formación. Alternativas de Etapa Productiva.**	**IDENTIFICAR EL DESARROLLO HISTÓRICO DEL SENA. IDENTIFICAR LA IDENTIDAD CORPORATIVA DEL SENA. DESCRIBIR LOS ELEMENTOS QUE CONFORMAN LA IMAGEN CORPORATIVA DEL SENA. IDENTIFICAR LA ESTRUCTURA ORGANIZACIONAL DE LA ENTIDAD. DESCRIBIR LAS NORMAS DE CONVIVENCIA QUE REGULAN EL COMPORTAMIENTO DEL APRENDIZ, DURANTE EL PROCESO DE FORMACIÓN. DESCRIBIR LAS CARACTERÍSTICAS DE LA**	**RECONOCE LA IDENTIDAD INSTITUCIONAL Y LOS PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS Y FORMATIVOS. IDENTIFICA LOS COMPONENTES Y ESTRUCTURA DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL SEGÚN EL PROGRAMA DE FORMACIÓN Y SU PERFIL COMO APRENDIZ DEL SENA. INCORPORA A SU PROYECTO DE VIDA LAS OPORTUNIDADES OFRECIDAS POR EL SENA.**	- Reconocer al sena como entidad organizada que contribuye a la edificación de sus propios conocimientos tanto teóricos como prácticos. - Proyectar sus acciones a corto y a mediano plazo teniendo como apoyo al SENA. - Integrar lo apropiado en la inducción con su conducta en adelante, durante y después de su formación en el SENA.	80%	20%	**1. Organización de componentes plan formativo:** 1.1 El cotejo de material corresponde con orden de producción y ficha técnica 1.2 La agrupación del material está acorde con tipo de material y orden de producción	•Asociación de roles y responsabilidades en Cancha de juego • Linea del tiempo de la Historia del Sena • Balones de asociación de conceptos de FPI • Representación en los Extraterrestres	Taller o ambiente con un área de 60 m2 aproximadamente, con tomas eléctricos de seguridad para cada máquina, se sugiere contar con una alimentación aérea a una multitoma por módulo en el piso para prevenir riesgos de seguridad. Las conexiones eléctricas deben cumplir con la norma RETIE. La iluminación y ventilación deben ser adecuadas para ambientes de formación y de trabajo según sector confección y de cumplimiento con normatividad vigente. Un equipo de planchado con caldérin o fusionadora,	Superficies textiles. Hilos de calibres acordes a materialtextil. Juego de destornilladores variado, agujas (para máquina plana, fileteadora, collarín, ojaladora, botonadora) folders, tijeras,	MAYERLY EDITH NEITA ROJAS	
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	655296 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad	**Partes de la máquina plana: Cabezote, mesa, pedal, motor, correa, rueda, palanca de retroceso, guia hilos, tira hilos, discos tensores, barra de aguja, barra de pie prensatelas. Partes de la caja bobina: pestillo, muelle, tornillo tensor. Partes de la aguja: Cabo, ranura corta, ranura corta, ojo, cono, punta. Tipos de agujas: Cubo delgado, cubo grueso. Clasificación de agujas: Punta redonda, punta cortante: SUK, SKL, FFG, R, STUB, RS. Nomenclatura de las fundas de las agujas.**	**RA1 INTERPRETAR FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA RECONOCER PIEZAS Y PERÍMETROS DISPONER PUESTO DE TRABAJO SELECCIONAR TIPOS DE TEJIDOS MANIPULAR MATERIAL TEXTIL ALISTAR MATERIALES E INSUMOS UTILIZAR INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN SELECCIONAR HERRAMIENTAS DE TRABAJO SELECCIONAR GUÍAS, ADITAMENTOS Y COMPONENTES EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJAS CALIBRAR PRESIÓN Y CALOR EN EQUIPO DE FUSIONADO UTILIZAR PLANTILLAS PARA FUSIONADO RA2 LIMPIAR MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA LUBRICAR MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SELECCIONAR AGUJA INSTALAR AGUJA EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA CONTROLAR VELOCIDAD DE LA MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA DEVANAR HILO ENHEBRAR MAQUINA PLANA DE 1 AGUJA TENSIONAR MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA CALIBRAR PUNTADA Y TENSIÓN RECONOCER TIPO DE PUNTADAS Y COSTURAS**	**RA1 CLASIFICA MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS PARA MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA SELECCIONA AGUJA PARA MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN MATERIAL TEXTIL ESCOGE ADITAMENTOS, GUÍAS Y PIES PRENSA TELA EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN OPERACIÓN, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA APLICA TÉCNICA PARA RECONOCIMIENTO DE TEJIDO SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA USA EQUIPOS DE FUSIONADO SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA RA2 REALIZA TIPOS DE PUNTADAS Y COSTURAS EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN CARACTERÍSTICA DE MATERIAL, FICHA TECNICA, MUESTRA FÍSICA Y Y NORMATIVIDAD AMBIENTAL ENHEBRA MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN MANUALES TÉCNICOS. MONTA GUÍAS, ADITAMENTOS Y PIES PRENSA TELA EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA. PONE A PUNTO LA MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA DE ACUERDO A FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA**	• Identificar las partes de la máquina plana y sus funciones. • Disponer su area de trabajo de manera organizada. • Entender la importancia de su labor, coexiste y trabaja en equipo para lograr objetivos.	80%	20%	**2. Disposición de recursos educativos:** 1.1 La revisión del lote está acorde con procedimientos técnicos y orden de producción	• Análisis de confección de Vestuario a partir de la Visualización película: La modista- Cruella ¿Qué fibra textil usaría? ¿Qué calibre de hulo y aguja usaría para confeccionarlo? ¿Qué máquinas emplearía para ensamblarlo? Vestibilidad, ubicación de cierre y tipo de cierre. • Ejercicio practico toma de medida antropométricas • Simulación cliente Somatotipos • Practicas enhebrado máquina plana • Ejecicios practicos máquina plana: planas de lìneas, curvas y confección de cremallera visible e invisible				
	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	655295 - 2. PREPARAR MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad												
EVALUACIÓN	OPERAR MÁQUINA PLANA DE UNA AGUJA TENIENDO EN CUENTA PROCESOS DE COSTURA Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD	655297 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA PLANA DE 1 AGUJA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601235 - Operar máquina plana según manuales técnicos y parámetros de calidad	**Fibras textiles: Naturales, artificiales, sintéticas. Pruebas textiles. Tipos de tejidos: Plano, punto, afelpado, fieltro, no tejidos.**			• Realizar puntadas en maquina plana de excelente calidad, reconociendo los mecanismos de la máquina plana y la destreza de si mismo(a), que modifican la puntada y que se deben aplicar para apegarse a las instrucciones de la ficha técnica. • Identificar claramente las partes y funciones de la máquina plana. • Demostrar habilidades en la realización de sus evidencias de conocimiento.				• Demostración conocimientos en enhebrado máquina plana • Demostración conocimientos en puntadas, remates iniciales y finales máquina plana • Demostración conocimientos control de calidad				
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA FILETEADORA TENIENDO EN CUENTA MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	655301 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad	**Partes de la máquina fileteadora: Cabezote, mesa, pedal, pedal para levantmiento de pie prensatela, motor, correa, rueda, guia hilos, discos tensores, barra de aguja, garfios, agujas, brazo de pie prensatelas. Tipos de agujas, nomenclatura, calibres. Enhebrado. Tipos de hilos y calibres.**	**RA1 INTERPRETAR FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA RECONOCER PIEZAS Y PERÍMETROS DISPONER PUESTO DE TRABAJO SELECCIONAR TIPOS DE TEJIDOS MANIPULAR TIPOS DE TEJIDOS ALISTAR MATERIALES E INSUMOS UTILIZAR INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN SELECCIONAR HERRAMIENTAS DE TRABAJO SELECCIONAR GUÍAS Y ADITAMENTOS EN MÁQUINA SOBREHILADORA RA2 LIMPIAR MÁQUINA SOBREHILADORA LUBRICAR MÁQUINA SOBREHILADORA SELECCIONAR AGUJA INSTALAR AGUJA EN MÁQUINA SOBREHILADORA CONTROLAR VELOCIDAD DE LA MÁQUINA SOBREHILADORA TENSIONAR MÁQUINA SOBREHILADORA**	**RA1 CLASIFICA MATERIALES, INSUMOS, ADITAMENTOS Y HERRAMIENTAS PARA MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA SELECCIONA AGUJA PARA MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN MATERIAL TEXTIL ESCOGE ADITAMENTOS Y GUÍAS EN MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN OPERACIÓN, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA APLICA TÉCNICA PARA RECONOCIMIENTO DE TEJIDO SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA RA2 REALIZA TIPOS DE PUNTADAS Y COSTURAS EN MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN CARACTERÍSTICA DE MATERIAL, FICHA TECNICA, MUESTRA FÍSICA Y NORMATIVIDAD AMBIENTAL ENHEBRA MÁQUINA SOBREHILADORA**	• Identificar las partes de la máquina fileteadora y sus funciones. • Disponer su area de trabajo de manera organizada. • Entender la importancia de su labor, coexiste y trabaja en equipo para lograr objetivos.	80%	20%	**1. Organización de componentes plan formativo:** 1.1 El cotejo de material corresponde con orden de producción y ficha técnica 1.2 La agrupación del material está acorde con tipo de material y orden de producción 1.3 La selección de herramientas corresponde con instructivo de operación y orden de producción 1.4 La acomodación de insumos está acorde con instructivo técnico 2.1 El frote de tintura está acorde con instructivo técnico y tipo de material 2.2 El retoque de bordes está acorde con instructivo técnico y parámetros de calidad 2.3 La dosificación del adhesivo está acorde con tipo de material y parámetros de calidad 2.4 El tiempo de secado está acorde con instructivo técnico 2.5 La distribución del adhesivo está acorde con tipo de material y parámetros de calidad 2.6 La acomodación de la cinta está acorde con instructivo técnico y ficha técnica 2.7 El doblado del borde está acorde con instructivo técnico y ficha técnica 2.8 La eliminación de arrugas está acorde con instructivo técnico y tipo de material 2.9 El asentado de bordes está acorde con instructivo técnico y parámetros de calidad 3.1 La demarcación de lìneas guías está acorde con tipo de costura y ficha técnica 3.2 La ubicación de partes está acorde con puntos de arme y ficha técnica 3.3 El pegado de componentes está acorde con instructivo técnico y técnicas de costura 3.4 La forrada de la capellada cumple con instructivo técnico y ficha técnica 3.5 La colocación de accesorios está acorde con instructivo técnico y ficha técnica **2. Disposición de recursos educativos:** 1.1 La revisión del lote está acorde con procedimientos técnicos y orden de producción 1.2 La comprobación del estado de la aguja está acorde con procedimientos técnicos 1.3 La selección de hilos corresponde con fichas técnicas 1.4 La verificación de complementos de costura está acorde con fichas técnicas 1.5 La selección de herramientas está acorde con procedimientos técnicos 2.1 La verificación de componentes cumple con manuales y técnicas de mantenimiento autónomo 2.2 La conducción de hilos cumple con manuales y técnicas de enhebrado 2.3 La regulación de discos tensores cumple con procedimientos técnicos y parámetros de calidad 2.4 La medición del largo de puntadas cumple con procedimientos técnicos 2.5 La instalación de agujas cumple con procedimientos y manuales técnicos 2.6 El retiro de impurezas cumple con técnicas	• Practicas enhebrado máquina fileteadora • Ejecicios practicos máquina fileteadora				
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA FILETEADORA TENIENDO EN CUENTA MÉTODOS DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	655300 - 2. PREPARAR MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad												
EVALUACIÓN	REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD	655302 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA SOBREHILADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601236 - Operar máquina fileteadora según manuales técnicos y parámetros de calidad				• Realizar acabados en fileteadora de excelente calidad, reconociendo los mecanismos de la máquina y la destreza de si mismo(a), que modifican la puntada y que se deben aplicar para apegarse a las instrucciones de la ficha técnica. • Identificar claramente las partes y funciones de la máquina fileteadora. • Demostrar habilidades en la realización de sus evidencias de conocimiento.				• Demostración conocimientos en enhebrado máquina fileteadora • Demostración conocimientos en puntadas máquina fileteadora • Demostración conocimientos control de calidad				

EJECUCIÓN	OPERACIÓN DE MÁQUINA CADENETA O COLLARIN	655334 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina recubridora según manuales técnicos y parámetros de calidad	**Partes de la máquina collarín: cabezote, mesa, pedales, guia hilos, disco tensor, enhebrado, agujas, arbol portahilos. Accesorios e insumos. Tipos de puntadas. Tipos de agujas.**	**RA1** **INTERPRETAR FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA** **RECONOCER PIEZAS Y PERÍMETROS** **DISPONER PUESTO DE TRABAJO** **SELECCIONAR TIPOS DE TEJIDOS** **MANIPULAR MATERIAL TEXTIL** **ALISTAR MATERIALES E INSUMOS** **UTILIZAR INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN** **SELECCIONAR HERRAMIENTAS DE TRABAJO** **SELECCIONAR GUÍAS Y ADITAMENTOS EN MÁQUINA RECUBRIDORA** **RA2** **LIMPIAR MÁQUINA RECUBRIDORA** **LUBRICAR MÁQUINA RECUBRIDORA** **SELECCIONAR AGUJA** **INSTALAR AGUJA EN MÁQUINA RECUBRIDORA** **CONTROLAR VELOCIDAD DE LA MÁQUINA RECUBRIDORA** **ENHEBRAR MAQUINA RECUBRIDORA** **TENSIONAR MÁQUINA RECUBRIDORA**	**RA1** **CLASIFICA MATERIALES, INSUMOS, ADITAMENTOS Y HERRAMIENTAS PARA MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA** **SELECCIONA AGUJA PARA MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN MATERIAL TEXTIL** **ESCOGE ADITAMENTOS Y GUÍAS EN MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN OPERACIÓN, FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA** **APLICA TÉCNICA PARA RECONOCIMIENTO DE TEJIDO SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA** **RA2** **REALIZA TIPOS DE PUNTADAS Y COSTURAS EN MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN CARACTERÍSTICA DE MATERIAL, FICHA TECNICA, MUESTRA FÍSICA Y NORMATIVIDAD AMBIENTAL** **ENHEBRAR MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN MANUALES TÉCNICOS.**	• Identificar las partes de la máquina collarín y sus funciones. • Disponer su area de trabajo de manera organizada. • Entender la importancia de su labor, coexiste y trabaja en equipo para lograr objetivos.	80%	20%	de mantenimiento autónomo 2.7 La aplicación de lubricante cumple con técnicas de mantenimiento autónomo 2.8 La fijación de guías de costura está acorde con procedimientos y manuales técnicos 2.9 La graduación del largo de puntada está acorde con procedimientos y manuales técnicos **3. Comprobación de elementos de entrada:** a. Máquinas de coser: tipos, características, técnicas de uso, partes. (2.1, 2.2, 2.3, 2.9) b. Materiales e insumos: tipos, criterios de uso, características. (1.1, 1.3) c. Fichas técnicas y manuales de operación: conceptos, tipos y características. (1.1, 1.3, 2.1, 2.5, 2.8, 2.9) d. Mantenimiento autónomo: características, técnicas de limpieza, técnicas de lubricación. (2.1, 2.6, 2.7) e. Agujas para máquinas de coser: tipos, partes, técnicas de instalación, métodos de inspección del estado de la aguja. (1.2, 2.5) f. Puntadas: tipos, características, parámetros de calidad, técnicas de calibración. (2.2, 2.3, 2.9) g. Guías y accesorios: tipos, características. (1.4, 2.5) h. Metrología: unidades de medida, instrumentos de medición utilizados en confecciones. (2.4, 2.9) i. Herramientas manuales: tipos, técnicas de uso. (1.5, 2.8, B2) j. Normativa de salud y seguridad en el trabajo: elementos de protección personal, técnicas del manejo de herramientas. (B1) k. Normativa ambiental: técnicas de disposición de residuos, generalidades. (2.6, C1) **Evidencias de desempeño:** Directo: 1. Disposición de insumos (1.1, 1.2, 1.3) 2. Manejo de elementos de costura (1.4, 1.5) 3. Alistamiento de la máquina (2.1, 2.8, B.1, B.2, C.1) 4. Calibración de puntadas (2.3, 2.4, 2.9) 5. Aplicación de rutina de mantenimiento (2.6, 2.7) **De producto:** 6. Máquina enhebrada (2.2, 2.5) **Evidencias de Conocimiento:** 1. Materiales e insumos: tipos, criterios de uso, características. (1.1, 1.3) 2. Agujas para máquinas de coser: tipos, partes, técnicas de instalación, métodos de inspección del estado de la aguja. (1.2, 2.5) 3. Normativa de salud y seguridad en el trabajo: elementos de protección personal, técnicas del manejo de herramientas (B.1) 4. Normativa ambiental: técnicas de disposición de residuos, generalidades. (C.1)	• Practicas enhebrado máquina collarín • Ejecicios practicos máquina collarín	20 máquinas planas de una aguja, 4 máquinas sobrehiladoras con puntada de seguridad, 1 máquina recubridora, 1 máquina ojaladora de ojal recto, 1 máquina botonadora codo, Cada máquina industrial con sus aditamentos, guías y pies prensa tela. Computador de mesa o portátil con acceso a internet Televisor para proyección. 20 mesas auxiliares para producción-prendas en proceso. 20 sillas con espaldar 1 tablero en acrílico. 1 escritorio 2 estanterías para material de formación.	pulidores de hebras, carreteles, caja bobinas, pinzas metálicas, cronómetro.		
EJECUCIÓN	OPERACIÓN DE MÁQUINA CADENETA O COLLARIN	655335 - 2. PREPARAR MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina recubridora según manuales técnicos y parámetros de calidad												
EVALUACIÓN	REALIZAR PROCESOS DE CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS PRENDAS DE VESTIR SEGÚN CRITERIOS DE CALIDAD	655333 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA RECUBRIDORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601237 - Operar máquina recubridora según manuales técnicos y parámetros de calidad				• Realizar acabados en collarín de excelente calidad, reconociendo los mecanismos de la máquina y la destreza de si mismo(a) que modifican la puntada y que se deben aplicar para apegarse a las instrucciones de la ficha técnica. • Identificar claramente las partes y funciones de la máquina. • Demostrar habilidades en la realización de sus evidencias de conocimiento.				• Demostración conocimientos en enhebrado máquina collarín • Demostración conocimientos en puntadas máquina collarín Demostración conocimientos control de calidad			
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	655305 - 1. ALISTAR MATERIALES, INSUMOS Y HERRAMIENTAS EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos	**Partes de la máquina ojaladora y botonadora: cabezote, pedales, guia hilos, arbol portahilos, agujas, garfios.**	**RA1** **INTERPRETAR FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA** **RECONOCER PIEZAS Y PERÍMETROS** **DISPONER PUESTO DE TRABAJO** **SELECCIONAR TIPOS DE TEJIDOS** **MANIPULAR MATERIAL TEXTIL** **ALISTAR MATERIALES E INSUMOS** **UTILIZAR INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN** **SELECCIONAR HERRAMIENTAS DE TRABAJO** **SELECCIONAR GUÍAS Y ADITAMENTOS EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA** **RA2** **LIMPIAR MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA** **LUBRICAR MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA** **SELECCIONAR AGUJAS** **INSTALAR AGUJA EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA** **CONTROLAR VELOCIDAD DE LA**	**RA1** **CLASIFICA MATERIALES, INSUMOS, ADITAMENTOS Y HERRAMIENTAS PARA MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA** **SELECCIONA AGUJA PARA MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN MATERIAL TEXTIL** **ESCOGE ADITAMENTOS Y GUÍAS EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN OPERACIÓN, FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA** **APLICA TÉCNICA PARA RECONOCIMIENTO DE TEJIDO SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA** **RA2** **REALIZA TIPOS DE PUNTADAS Y COSTURAS EN MÁQUINAS OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN CARACTERÍSTICA DE MATERIAL, FICHA TÉCNICA, MUESTRA FÍSICA Y NORMATIVIDAD AMBIENTAL**	• Identificar las partes de la máquina ojaladora y botonadora, y sus funciones. • Disponer su area de trabajo de manera organizada. • Entender la importancia de su labor, coexistir y trabajar en equipo para lograr objetivos.	80%	20%		• Practicas enhebrado máquina botonadora y ojaladora • Ejecicios practicos máquina botonadora y ojaladora				
EJECUCIÓN	OPERAR MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	655306 - 2. PREPARAR MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos												
EVALUACIÓN	OPERAR MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO Y PARÁMETROS ESTABLECIDOS	655307 - 3. REALIZAR OPERACIONES DE COSTURA EN MÁQUINA OJALADORA Y BOTONADORA SEGÚN MÉTODO DE TRABAJO, FICHA TÉCNICA O MUESTRA FÍSICA	290601238 - Operar máquina de ciclo de costura según procedimiento y manuales técnicos				• Realizar acabados en ojaladora y botonadora de excelente calidad, reconociendo los mecanismos de la máquina y la destreza de si mismo(a) que modifican la puntada y que se deben aplicar para apegarse a las instrucciones de la ficha técnica. • Identificar claramente las partes y funciones de la máquina. • Demostrar habilidades en la realización de sus evidencias de conocimiento.				• Demostración conocimientos en enhebrado máquina botonadora y ojaladora • Demostración conocimientos en puntadas • Demostración conocimientos control de calidad			
EVALUACIÓN	DESARROLLAR ACTIVIDADES EN LA ETAPA PRACTICA ACORDE CON LOS CONOCIMIENTOS ADQUIRIDOS EN EL PROCESO DE LA FPI. EN LA ETAPA LECTIVA	654964 - APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS	999999999 - RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA	**Generalidades maquina plana, fileteadora, collarín, ojaladora, botonadora. Partes, funciones, aplicaciones.**	**IDENTIFICAR EL DESARROLLO HISTÓRICO DEL SENA.** **IDENTIFICAR LA IDENTIDAD CORPORATIVA DEL SENA.** **DESCRIBIR LOS ELEMENTOS QUE CONFORMAN LA IMAGEN CORPORATIVA DEL SENA.** **IDENTIFICAR LA ESTRUCTURA**	**RECONOCE LA IDENTIDAD INSTITUCIONAL Y LOS PROCEDIMIENTOS ADMINISTRATIVOS Y FORMATIVOS.** **IDENTIFICA LOS COMPONENTES Y ESTRUCTURA DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL SEGÚN EL PROGRAMA DE FORMACIÓN Y SU**	• Emplear los conocimientos adquiridos durante la Etapa Lectiva en su vida productiva Real. • Operar los equipos encomendados en su etapa productiva con seguridad en la apropiación de conocimientos adquirida. • Contribuir al logro de objetivos del area que emplea al aprendiz.	80%	20%		• Demostración conocimientos en enhebrado máquina plana, fileteadora, collarín, botonadora y ojaladora • Demostración conocimientos en puntadas • Demostración conocimientos control de calidad			

Copia no controlada